



## CONSTRUCCIÓN

### Capa interior y exterior:

Caucho nitrilico negro especialmente formulado, extrudido a través del tejido circular. Mínima pérdida de carga gracias a su pared interior lisa. Estrías exteriores para mejorar la resistencia a la abrasión y mejorar su manipulación.

### Refuerzo textil intermedio:

Chaqueta fabricada en telar circular con hilo de poliéster de alta tenacidad. Libre de defectos, como hilos rotos, nudos, etc.

## PRESTACIONES

- Excelente resistencia a la abrasión y al uso intensivo por profesionales.
- Gran resistencia a los aceites, gasolinas y una amplia gama de productos químicos.
- Muy resistente al calor tanto al contacto como calor radiante.
- Manguera ligera y flexible incluso a bajas temperaturas (-15°C). Fácil de manejar y de enrollar.
- Gran resistencia a la rotura gracias a su especial construcción textil.
- No necesita mantenimiento ni secado.

## USOS

- Industria.
- Agricultura.
- Trasvases de agua, bypass.
- Recubrimiento de cables y otros tubos.
- Aplicaciones de aire comprimido.
- Salida de bombas.
- Construcción y obra civil.
- Buques y suministros.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO	PESO	ESPESOR	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE ROTURA	
pulgadas	mm.	gr/m.	MM.	Bars	
¾"	20	230	2,20	30	>90
7/8"	22	240	2,20	30	>90
1"	25	250	1,95	30	>90
1¼"	32	310	2,00	27	>80
1½"	38	345	1,95	21	>62
1⅔"	42	395	2,10	20	>60
1¾"	45	410	1,90	21	>62
2"	52	460	2,00	20	>60
2⅙"	55	470	2,00	17	>52
2½"	64	600	2,10	17	>52
2¾"	70	680	2,30	17	>50
3"	75	790	2,50	17	>50
3¼"	80	810	2,25	15	>45
3½"	90	930	2,35	15	>45
4"	102	1030	2,50	17	>52
4⅓"	110	1160	2,40	15	>45
4½"	115	1180	2,40	10	>30
5"	125	1400	2,70	15	>45
6"	152	1650	2,60	14	>42
8"	204	3100	3,80	14	>42
10"	254	4000	3,90	10	>30
12"	304	4700	3,90	8	>25