

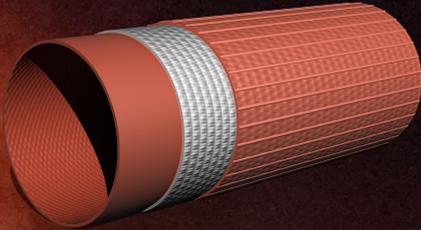
CONSTRUCCIÓN

Capa interior y exterior:

Caucho nitrilico especialmente formulado, extrudido a través del tejido circular. Mínima pérdida de carga gracias a su pared interior lisa. Gran resistencia térmica.

Refuerzo textil intermedio:

Chaqueta fabricada en telar circular con hilo de poliéster de alta tenacidad. Libre de defectos, como hilos rotos, nudos, etc.



PRESTACIONES

- Excelente resistencia a la abrasión y al uso intensivo por profesionales.
- Gran resistencia a los aceites, gasolinas y una amplia gama de productos químicos.
- Muy resistente al calor tanto al contacto como calor radiante.
- Manguera ligera y flexible incluso a bajas temperaturas (-15°C). Fácil de manejar y de enrollar.
- Gran resistencia a la rotura gracias a su especial construcción textil.
- No necesita mantenimiento ni secado.
- Disponible con distintas certificaciones Internacionales.

USOS

- Lucha contra incendios, bomberos e industria.
- Refinerías.
- Marino en buques y plataformas.
- Militar.
- Aeropuertos.
- Forestal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO	PESO		ESPESOR	PRESIÓN DE TRABAJO		PRESIÓN DE ROTURA	
	pulgadas	mm.		gr/m.	mm.	Bars	Bars
1"	25	250	1,95		40		>120
1¼"	32	310	2,00		27		>80
1½"	38	345	1,95		21		>62
1⅝"	42	395	2,10		20		>60
1¾"	45	410	1,90		21		>62
2"	52	460	2,00		20		>60
2¼"	55	470	2,00		17		>52
2½"	64	600	2,10		17		>52
2¾"	70	680	2,30		17		>50
3"	75	790	2,50		17		>50
3¼"	80	810	2,25		15		>45
3½"	90	930	2,35		15		>45
4"	102	1030	2,50		17		>52
4⅓"	110	1160	2,40		15		>45
4½"	115	1180	2,40		10		>30
5"	125	1400	2,70		15		>45
6"	152	1650	2,60		14		>42