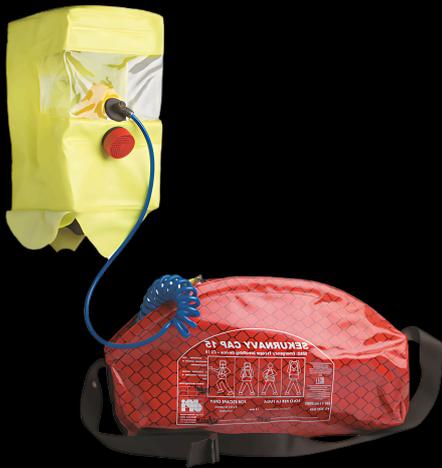
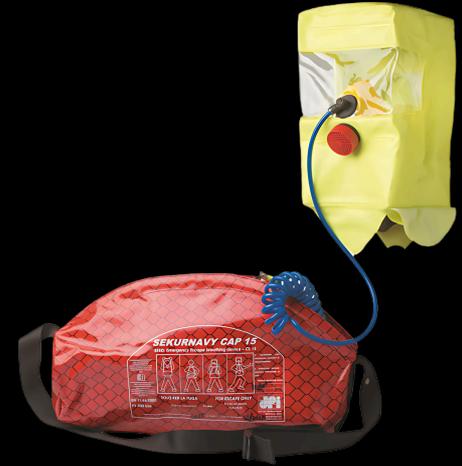


DESCRIPCIÓN:

Equipo de escape con autonomía de 15 min. Botella de 3 litros a 200 bar PP. Válvula de apertura con sistema de roscado según DIN 447 y manómetro. Flujo de aire constante que se activa automáticamente al abrir la bolsa, disparando un pasador de liberación rápida montado en la cámara reductora de presión y conectado a la bolsa mediante cremallera. La válvula de la botella y la cámara reductora están montadas sobre la botella y presentan un mecanismo de muelle y pistón de orificio fijo. La válvula incorpora un indicador de presión y una alarma que se activa cuando se agota el aire del cilindro. Según EN144-2.

COMPONENTES:

Botella de acero Cr.Mb. 3 litros a 200 bar. Capuz de material auto extingüible, cuello elástico. Visor en PVC auto extingüible. Alarma acústica que se activa cuando la reserva de aire y la concentración de CO₂ en el interior del capuz, es superior al límite permitido. Bolsa de transporte Conector de carga directo DIN477- EN144-2 Alarma incorporada en el tapón de recarga. Flujo constante de 35 l/minuto.



HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS:

UNE EN1146/97 CE 0159 // ISO 23269-1 // MED 2014/90/UE Marítima.