PROPORCIONADOR DE ESPUMA PM-ZL

ESPECIFICACIONES GENERALES:

Se utiliza para mezclar agua con una solución de espumógeno. Este proporcionador ha sido diseñado para obtener una gran maniobrabilidad en las labores de extinción. Su tamaño y poco peso permite su utilización con diversos equipos contraincendios y obtener espuma de una manera rápida y eficaz (ej. lanzas de todo tipo, mangueras, B.I.E., hidrantes, motobombas, etc.).

DATOS TÉCNICOS:

Conexión racor Barcelona aluminio forjado Ø 25mm ó 45 mm.

CONSTRUCCIÓN:

Está fabricado con una aleación de aluminio, con tratamiento anodizado duro e impregnación de PTFE, que le confiere una mayor resistencia a la rotura, a la corrosión por agua salada, etc.

Es un equipo que permite suministrar espuma en las proporciones deseadas, las cuales se fijan mediante toberas intercambiables calibradas al 0,4%, 1%, 3% y 6%.
Con BY-PASS, durante su funcionamiento podrá ser seleccionada su disposición para descargar espuma ó agua.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

DIÁMETRO	CAUDAL (l/m)	PÉRDIDA DE CARGA	CAUDAL DE ASPIRACIÓN (l/m)			
			0,4%	1%	3%	6%
45	200	40%	0,725	1,80	5,30	10,50
45	400	40%	1,45	3,60	10,60	**21
70	800	40%	-	-	-	43,20
70	800	40%	**2,88	**7,20	**21,60	43,20

*Margen de error ± 10%
**Hay que acoplar un grifo dosificador

Sin BY-PASS, durante su funcionamiento solo descarga espuma.

DIÁMETRO	CAUDAL (l/m)	PÉRDIDA DE CARGA	CAUDAL DE ASPIRACIÓN (l/m)			
			0,4%	1%	3%	6%
25	75	40%	0,27	0,675	2,025	4,05
25	150	40%	0,54	1,35	4,05	8,10

Los caudales están indicados en l/m a 10 bar, que es su presión óptima de trabajo. El caudal de la lanza no debe ser inferior al del proporcionador y se recomienda limpiarlo con agua una vez utilizado.