

FLEXIGOM® AIR HDHR

CONSTRUCCIÓN

Capa interior y exterior:

Caucho nitrílico de color amarillo de alta visibilidad especialmente formulado, extrudido a través del tejido circular. Mínima pérdida de carga gracias a su pared interior lisa. Estrías reforzadas para mejorar la abrasión y facilitar su manejo.

Refuerzo textil intermedio:

Chaqueta fabricada en telar circular con hilo de poliéster de alta tenacidad. Libre de defectos, como hilos rotos, nudos, etc.

PRESTACIONES

- Excelente resistencia a la abrasión y al uso intensivo por profesionales gracias a sus estrías reforzadas.
- Gran resistencia a los aceites, gasolinás y una amplia gama de productos químicos.
- Muy resistente al calor tanto al contacto como calor radiante.
- Manguera flexible incluso a bajas temperaturas (-15°C).
- Fácil de manejar y de enrollar.
- Gran resistencia a la rotura gracias a su especial construcción textil.
- No necesita mantenimiento ni secado.

USOS

- Aire Comprimido.
- Bomberos e Industria pesada.
- Refinerías.
- Ejército.
- Aeropuertos.
- Buques y plataformas petrolíferas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO	PESO	ESPESOR	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE TEST	PRESIÓN DE ROTURA	
pulgadas	mm.	gr/m.	mm.	Bars	BARS	Bars
1"	25	305	2,70	30	30	>90
1½"	38	480	2,10	21	42	>62
1¾"	45	500	3,00	21	42	>62
2"	52	590	3,00	21	42	>62
2½"	64	750	3,30	21	42	>62
3"	75	860	3,50	21	42	>62