

FLEXIGOM® RISER

CONSTRUCCIÓN

Interior y capa media:

Caucho de nitrilo negro especialmente formulado, extrudido a través del tejido circular. Pérdida mínima del flujo gracias a su suave pared interior.

Primer refuerzo de tela:

Capa exterior tejida circular hecha de hilo de poliéster de alta tenacidad especialmente diseñada para soportar alta presión. No hay defectos (hilos rotos, nudos, etc.)

Segundo refuerzo de tela:

Capa exterior tejida circular que va en la dirección opuesta hecha de hilo de poliéster de alta tenacidad especialmente diseñado para proteger la manguera interior. No hay defectos (hilos rotos, nudos, etc.). Tiene cables de gancho colocados a lo largo de la manguera, para poder ajustar los cables eléctricos mediante bridas.

PRESTACIONES

- Manguera flexible y altamente resistente para uso continuo en pozos con bombas multifásicas.
- Ideal para trabajar con agua con un pH de 4 a 9.
- La manguera no se degrada ni produce herrumbre. No da ningún sabor.
- Altamente resistente a la tracción, soportando el peso de la propia bomba.
- Fácil de colocar y sacar de los pozos. Su doble estructura de tejido evita que la manguera se doble.
- Una manguera diseñada para trabajar en pozos de alta presión.
- Fácil de manejar y enrollar.

USOS

- Pozos de agua.
- Sustitución de tuberías de pozos rígidos.
- Trabajos civiles.
- Aire comprimido.
- Procesos especiales de alta presión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO		PESO	ESPESOR	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE ROTURA	ROTURA POR TRACCIÓN	MAX. CARGA
"	mm.	gr/m	mm.	bars	bars	kg.	kg.
2"	51,0 - 53,5	≤925	4,5 - 4,9	40	≥120	5500	1000
3"	75,5 - 78,0	≤1350	4,6 - 5,0	30	≥90	7300	1750
4"	101,5 - 104,0	≤1900	4,8 - 5,2	25	≥80	10600	3300
6"	151,5 - 154,0	≤2950	4,9 - 5,3	21	≥62	14600	6200

