

CONSTRUCCIÓN

Capa interior y exterior:

Caucho nitrilico especialmente formulado, extrudido a través del tejido circular. Mínima pérdida de carga gracias a su pared interior lisa. Gran resistencia térmica.

Estrías reforzadas para mejorar la abrasión y facilitar su manejo.

Refuerzo textil intermedio:

Chaqueta fabricada en telar circular con hilo de poliéster de alta tenacidad con roturas > 62 bars (900 psi). Libre de defectos, como hilos rotos, nudos, etc.

PRESTACIONES

- Excelente resistencia a la abrasión y al uso intensivo por profesionales gracias a sus estrías reforzadas.
- Gran resistencia a los aceites, gasolinas y una amplia gama de productos químicos.
- Muy resistente al calor tanto al contacto como calor radiante.
- Manguera flexible incluso a bajas temperaturas (-15°C).
- Gran resistencia a la rotura > 62 bars (900 psi) gracias a su especial construcción textil.
- No necesita mantenimiento ni secado.

USOS

- Lucha contra incendios, bomberos e industria.
- Refinerías.
- Militar.
- Aeropuertos.
- Forestal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO		PESO	ESPESOR	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE TEST	PRESIÓN DE ROTURA
pulgadas	mm.	gr/m.	mm.	Bars	Bars	Bars
1"	25	305	2,70	30	60	>90
1½"	38	480	3,10	20	40	>62
1¾"	45	500	3,00	20	40	>62
2"	52	590	3,30	20	40	>62
2½"	64	750	3,30	20	40	>62
2¾"	70	825	3,50	20	40	>62
3"	75,5	860	3,50	20	40	>62